



PureWater

Das Trinkwasser aus dem Meer



Technische Informationen

SEA STAR WHISPER
30 integral
12/24V/230V



Abb. SEA STAR WHISPER 30 integral-Frame

Verwendung

Wasserproduktion

Bauweise

Entsalzungsanlage für Seewasser, und Brackwasser

SEA STAR WHISPER 30 = **30 Liter** pro Stunde

(Abhängig von Seewassertemperatur und Salzgehalt) 35000 ppm.*

Die Serie WHISPER ist in den Versionen STANDARD oder COMPACT lieferbar. STANDARD ist immer modular. COMPACT ist in einem Rahmen. Das Herz der Serie WHISPER ist die **ETD** (**E**nergy **T**ransfer **D**evice). Eine Hochdruckpumpe entfällt. Dadurch ist die Geräuschentwicklung des Gerätes auf ein Minimum reduziert.

Die Wirkungsweise beruht auf der Ausnutzung des Konzentrats in Druck und Durchfluss. Eine Druckregelung entfällt komplett. Das Gerät regelt den Druck automatisch.

In der Version COMPACT hat das Gerät immer eine automatische Salzkontrolle. D.h. das Produktwasser wird erst frei gegeben, wenn der voreingestellte Wert erreicht ist. Durch Einsatz von hochwertigen Keramikteilen hat sich die Standzeit der ETD soweit verbessert, dass sie mit herkömmlichen Hochdruckpumpen vergleichbar ist.

Der Vorteil dieser Technik ist, dass bei vergleichbarer Leistung einer HD Pumpe erheblich mehr Wasser durch die Membran fließt, was zu einer längeren Lebensdauer der Membran und zu einer besseren Wasserqualität führt.

*ppm (parts per million TDS= Total dissolved solids).



Membrane

TFC (Thin film composite) Membrane,
SEA STAR WHISPER 30 integral = 1 x FR-80 2521

Vorfilter

Vorfilter 5µ ist auf einer Winkelplatte montiert. Auswechselbare Filterpatrone, Druckausgleichsgefäß

Wasseranschluss

1/2" Schlauchanschluss. Seeventil und Förderpumpe müssen sich unter der Wasserlinie befinden. Man kann auch einen vorhandenen Anschluss über ein Dreiwegeventil mitbenutzen.

Spülwasserauslass

1/2" Schlauchanschluss, Ausgang über der Wasserlinie.

Betriebsspannung

Wahlweise 12/24 Volt Gleichspannung, oder 230V50Hz AC

Stromaufnahme

SEA STAR WHISPER 30 integral: 16A/ 8A 230V 1,6A

Gewicht

ca. 35 Kg.

Wasserqualität

Bei Salzwasser: Weniger als 500 ppm* Salzgehalt, übertrifft WHO Standard. Restmineralgehalt: 1-2%.

Lieferumfang

Die Anlage wird einbaufertig ausgeliefert.
ETD, Membran, Vorfilter mit Ersatzfilter, Frischwasserspülsystem, deutsches Betriebsanleitung.
COMPACT mit automatischer Salzkontrolle. PH Stabilisator und Seewasserfilter. Plug and Play

Garantieleistung

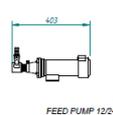
2 Jahre auf das System, unbegrenzte Garantie auf das Membrangehäuse.

Zubehör

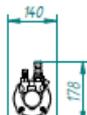
Ersatzteile für große Fahrt. Reinigungs-und Konservierungschemikalien
Ersatzmembranen, Filter.



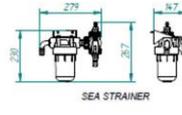
Basic Unit



Förderpumpe



Seewasserfilter, Kohlefilter



Vorfilter