



Technische Informationen

NO FRILLS 1000
230V/400V 50/60Hz
COMFORT/COMPACT



NF1000 COMFORT



NF 1000 COMPACT

Verwendung

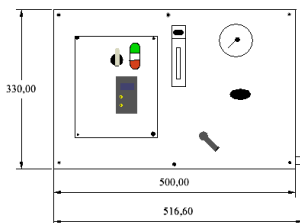
Produktion

Bauweise/Maße

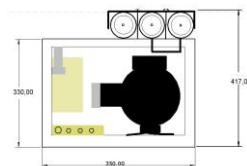
Umkehr-Osmose Entsalzungsanlage für Seewasser, Brackwasser und zur Reinigung von Süßwasser.

200 Liter pro Stunde, bei 35.000 ppm Salzgehalt und 25° C Seewassertemperatur.

COMFORT, modular, COMPACT im Rahmen. Hochdruckpumpe vom Elektromotor angetrieben Die Membran ist mit Befestigungen versehen.



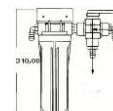
Rahmen, Front COMFORT+COMPACT
 Unten: Membrangehäuse NF1000



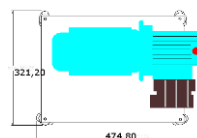
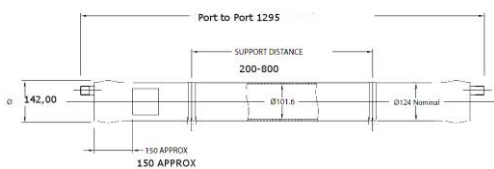
Rahmen Rechts COMPACT
 Motor + HD Pumpe, COMFORT



Vorfilter



FWF System
 Boost Pump (LP Pumpe)





Vorfilter

Vorfilter 20µ/ 5µ ist auf einer Winkelplatte montiert. Auswechselbarer Einsatz. Material: Polypropylen.

Pumpe

Vom Elektromotor angetriebene Kolbenpumpe mit 316SS Kopf

Membranen

TFC (Thin film composite) SW4040 SHF.

Seewasseranschluss

¾" Schlauchanschluss. Seeventil muss sich deutlich unter der Wasserlinie befinden. Man kann auch einen vorhandenen Anschluss über ein Dreiwegeventil mitbenutzen.

Spülwasserausgang

½" Schlauchanschluss, Ausgang über der Wasserlinie.

Betriebsspannung

230 Volt AC 50/60 Hz eine Phase oder 380/400V 50/60Hz drei Phasen.

Stromaufnahme

11,4 A bei 230V

Gewicht

ca. 70 Kg, trocken

Wasserqualität

Bei Salzwasser: Weniger als 500 ppm* Salzgehalt, übertrifft WHO Standard. Restmineralgehalt: 1-2%.

Lieferumfang

Die Anlage wird komplett einbaufertig ausgeliefert. Hochdruckpumpe Membran, integrierte Druckregelung mit Schaltkasten, Vorfilter mit Ersatzfilter, deutsches/englisches Betriebshandbuch. PH Stabilisator. Boost pump. Automatische Salzkontrolle, Seewasser Filter. Frischwasserspülsystem. (FWF System)

Garantieleistung

2 Jahre auf das System, unbegrenzte Garantie auf das Membrangehäuse.

Zubehör

Reinigungs- und Konservierungschemikalien, Kartuschen und Pulver



Automatische Salzkontrolle

