



Technische Informationen

NF 500/800
230V 50Hz
COMFORT COMPACT



NF 500 COMFORT

NF 800 COMPACT



Verwendung

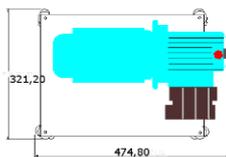
Umkehr-Osmose Entsalzungsanlage für Seewasser, Brackwasser und zur Reinigung von Süßwasser.

Produktion

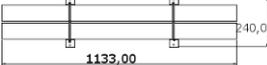
85 - 150 Liter pro Stunde, bei 35.000 ppm Salzgehalt und 25° C Seewassertemperatur.

Bauweise/Maße

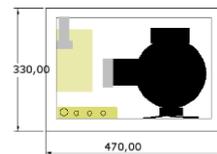
COMFORT ist modular, COMPACT im Rahmen. Hochdruckpumpe vom Elektromotor angetrieben. Die Komponenten können getrennt voneinander eingebaut werden.



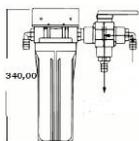
Motor und HP Pumpe(COMFORT) Membran NF500



Membran NF800



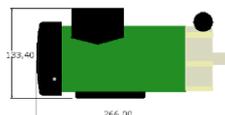
Rahmen Seite Rechts



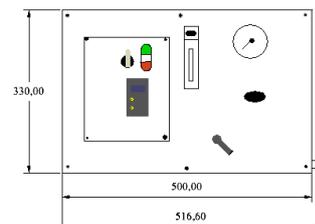
FWF System



Vorfilter



Boost Pump



Rahmen Front



Vorfilter

Vorfilter 20/5µ ist auf einer Winkelplatte montiert. Auswechselbarer Einsatz. Material: Polypropylen.

Pumpe

Vom Elektromotor angetriebene Kolbenpumpe mit 316SS Kopf.

Membranen

TFC (Thin film composite) SW30 2540 oder SHN/SHF 2540

Seewasseranschluss

¾" Schlauchanschluss. Seeventil muss sich deutlich unter der Wasserlinie befinden. Man kann auch einen vorhandenen Anschluss über ein Dreiwegeventil mitbenutzen.

Spülwasserausgang

½" Schlauchanschluss, Ausgang über der Wasserlinie.

Betriebsspannung

230 Volt AC 50 Hz

Stromaufnahme

9 A

Gewicht

ca. 45 Kg, trocken ohne Förderpumpe

Wasserqualität

Bei Salzwasser: Weniger als 500 ppm* Salzgehalt, übertrifft WHO Standard. Restmineralgehalt: 1-2%.

Lieferumfang

COMFORT: HD Pumpe mit Motor, Membran, Druckregelung mit integriertem Schaltkasten, Vorfilter, automatische Salzkontrolle, Frischwasserspülsystem, PH Stabilisator, Seewasserfilter.

COMPACT: COMFORT+ alles in einem Gehäuse montiert.

Garantieleistung

2 Jahre auf das System, unbegrenzte Garantie auf das Membrangehäuse.

Zubehör

Reinigungschemikalien, Ersatzfilter und Reparatursatz für die Hochdruckpumpe.



Cleaning + Preservation Kit Pulver



Filter



Cleaning + Preservation Kit