



Technische Informationen

NF 500/800
230V 50Hz
BASIC+STANDARD



NO FRILLS 500/800 modular, STANDARD

Abb. NF 800. NF 500 hat nur eine Membran

Umkehr-Osmose Entsalzungsanlage für Seewasser, Brackwasser und zur Reinigung von Süßwasser.

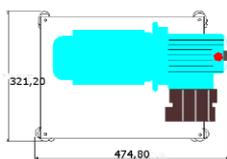
85 - 150 Liter pro Stunde, bei 35.000 ppm Salzgehalt und 25° C Seewassertemperatur.

BASIC, und STANDARD sind modular. Hochdruckpumpe vom Elektromotor angetrieben. Die Komponenten können getrennt voneinander eingebaut werden.

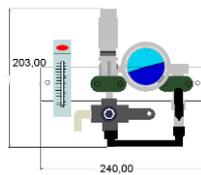
Verwendung

Produktion

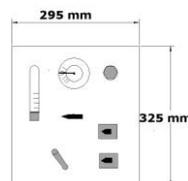
Bauweise/Maße



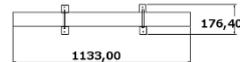
Motor und HP Pumpe



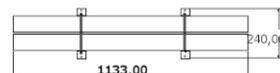
Druckregelung BASIC



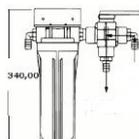
Druckregelung Standard



Membrane:
NF500



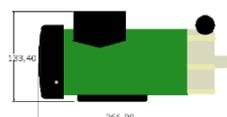
NF800



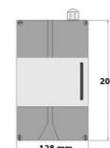
FWF System



Vorfilter



Boost pump STANDARD



Schaltkasten mit Relais (STANDARD)

Vorfilter

Vorfilter 20/5µ ist auf einer Winkelplatte montiert. Auswechselbarer Einsatz. Material: Polypropylen.

Pumpe

Vom Elektromotor angetriebene Kolbenpumpe mit 316SS Kopf.



Membranen

TFC (Thin film composite) SW30 2540 oder SHN/SHF 2540

Seewasseranschluss

3/4" Schlauchanschluss. Seeventil muss sich deutlich unter der Wasserlinie befinden. Man kann auch einen vorhandenen Anschluss über ein Dreiwegeventil mitbenutzen.

Spülwasserausgang

1/2" Schlauchanschluss, Ausgang über der Wasserlinie.

Betriebsspannung

230 Volt AC 50 Hz

Stromaufnahme

9,5A

Gewicht

ca. 45 -55 Kg, trocken ohne Förderpumpe

Wasserqualität

Bei Salzwasser: Weniger als 500 ppm* Salzgehalt, übertrifft WHO Standard. Restmineralgehalt: 1-2%.

Lieferumfang

BASIC: HD Pumpe mit Motor, Membran, Druckregelung, Vorfilter, Frischwasserspülsystem

STANDARD: BASIC + Schaltkasten mit Relais, Förderpumpe (Boost pump) Druckregelung auf Platte montiert.

Garantieleistung

2 Jahre auf das System, unbegrenzte Garantie auf das Membrangehäuse.

Zubehör

Reinigungschemikalien, Ersatzfilter und Reparatursatz für die Hochdruckpumpe.



Cleaning + Preservation Kit Pulver



Filter



Cleaning + Preservation Kit