



Technische Informationen

Brunnenwasser
Aufbereitungsanlage
NF 3000 BW
400V 50Hz / 3 Phasen



Verwendung

**Umkehr-Osmose Entsalzungsanlage für
Brunnenwasser, Brackwasser**

Produktion

500-600 Liter pro Stunde, bei max.10.000 ppm
Salzgehalt.

Bauweise/Maße

Kompakt, Aluminium Rahmen mit Pulverbeschichtung
Breite: 100 cm, Tiefe: 60 cm, Höhe: 145 cm

Vorfilter

Vorfilter 20 μ / 5 μ , Big Blue sind im Rahmen eingebaut.
Auswechselbarer Einsatz. Material: Polypropylen.

Pumpe

Vom Elektromotor angetriebene Kolbenpumpe mit
Motor 2,2KW, HD Pumpe 21L/Min.

Membranen

TFC (Thin film composite) 3X BW 4040



Seewasseranschluss

1" Schlauchanschluss.

Spülwasserausgang

3/4" Schlauchanschluss, Ausgang in den Abfluss

Betriebsspannung

400/ Volt 3-Phasen AC 50 Hz

Stromaufnahme

10 A

Gewicht

ca. 170 Kg

Wasserqualität

Weniger als 200 ppm* Salzgehalt, übertrifft WHO Standard. Restmineralgehalt: 1-2%.

Lieferumfang

Die Anlage wird komplett einbaufertig ausgeliefert. Hochdruckpumpe Membran, Schaltkasten mit Relais, Vorfilter mit Ersatzfilter, deutsches Betriebshandbuch. Förderpumpe, Controller OS 3030 PH Stabilisator

Vollautomatischer Betrieb

Garantieleistung

2 Jahre auf das System, unbegrenzte Garantie auf das Membrangehäuse.

Zubehör

Konservierungschemikalien, Ersatzfilter und Reparatursatz für die Hochdruckpumpe.

